

La taille de formation du pommier en axe vertical

Comparaison entre l'axe vertical et le gobelet

Conduite en 'axe vertical'



Caractéristiques :

1. Nette **réduction du temps de travail** qui se réduit à de l'élagage – suppression de branches et non taille de celles-ci.
2. On guide l'arbre vers un **port plus naturel** avec un choix de branches insérées à angles ouverts avec le tronc, propice à leur arcure naturelle, créant une rapide mise à fruits, une souplesse des branches et une résistance mécanique accrue (cf. figure 1 a).
3. L'objectif principal est d'assurer **une bonne pénétration de la lumière** qui est équitable pour chaque branche au sein de la couronne de l'arbre.
4. **Mise à fruit très rapide**, fruits bien répartis et de meilleure **qualité**.
5. Bonne aération de la couronne qui diminue les risques de maladies.
6. Réduction des distances de plantation de l'ordre de 20 %.
7. Meilleure longévité des arbres et souplesse d'action pour le renouvellement des branches.

Conduite en 'gobelet'



1. Demande beaucoup plus de travail de taille, d'élagage et d'entretien ; fortes réactions et production de nombreux gourmands au centre de la couronne vide.
2. La forme artificielle de l'arbre peut engendrer des défauts structurels importants avec un risque de cassure plus grand (figure 1 b, Photo 1).
3. Taille des extrémités des branches charpentières avec un grossissement de celles-ci qui les empêche de s'arquer : mise à fruit plus lente.
4. Crée des couronnes denses et touffues où la plupart des beaux fruits se limitent en périphérie.
5. Exige des plus grandes distances de plantation entre les arbres, ce qui réduit le nombre de variétés sur une surface donnée.
6. Si une branche charpentièr casse, l'arbre risque fortement d'être déséquilibré au point de devoir l'abattre.

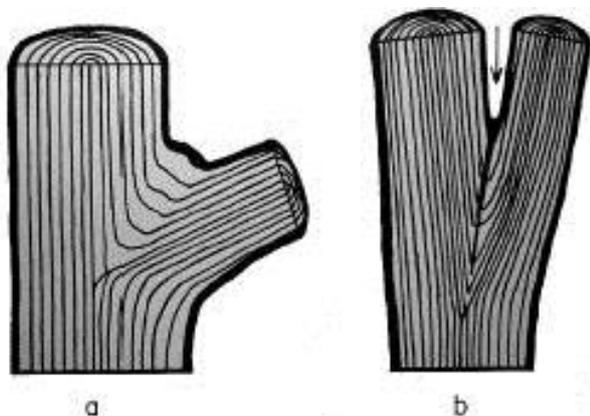


Figure 1. Disposition des tissus dans les fourches à angle ouvert (a) et à angle fermé (b).

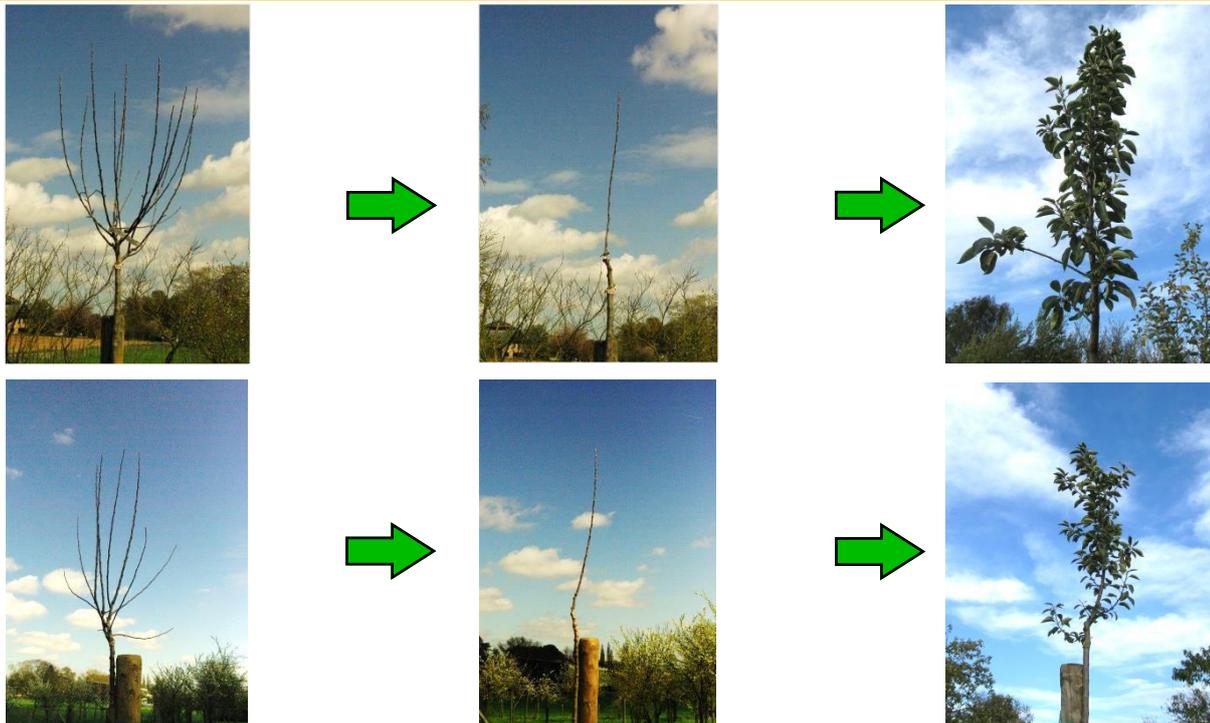
La fourche à angle ouvert est bien équilibrée, elle sera fructifère et résistera bien sous le poids des fruits ; celle à angle plus fermé accuse un défaut structurel à cause de l'écorce qui s'y trouve emprisonnée (voir flèche) : faiblesse mécanique...



Photo 1. Arbre mal formé : fissure longitudinale du tronc qui va s'ouvrir sous le poids des fruits

La Taille de formation en axe vertical

Année 1 : Sélectionner un axe central, le plus droit possible dans l'axe du tronc. Enlever toutes les autres ramifications : exemple du dessus : 'Court-Pendu Rosat' – exemple du dessous : 'Président Van Dievoet – Cabarette'



Année 2 : Dans les ramifications secondaires de l'axe vertical, sélectionner les futures quatre à six branches qui seront bien étagées – pas l'une sur l'autre - qui se répartissent régulièrement autour du tronc – idéalement en spirale et/ou réparties de façon équilibrée dans toutes les directions. Supprimer les trop fortes concurrentes de l'axe à angle très fermé.

En fonction du terrain, du choix de la variété et du porte-greffe, l'axe peut atteindre des hauteurs variables. La hauteur de l'arbre s'arrêtera par la production de fruits et non pas par le sécateur.

Le fait d'arrêter un arbre à une hauteur précise alors que celui-ci possède un potentiel de vigueur qui lui permet de monter plus haut va créer un déséquilibre dans votre axe et produire des gourmands. Toute la végétation va se porter au sommet au détriment des branches basses.



Année 3 : Deuxième sélection dans les ramifications, élagage des branches surnuméraires et trop dominantes : en principe, suppression des branches dont le diamètre à la base fait plus d'un tiers de celui du tronc.

